

WAKITEC HPS-1100 N型 熱板圧空成形機



JIB CRANE



キャメルバック

オプション

ご希望により、JIB CRANEの追加や、ラインで使用するパンチャーにキャメルバックを追加可能。

特長

●熱板温度管理の安定性

- 成形停止時の温度管理に新方式を採用し、再スタート時の成形ロスを最少化。

●段取り替え時間の短縮化

- 下記の項目がデータの記憶再生により自動設定されます。
 - (1) 成形条件
 - (2) シート押え、入側ガイド等の設定位置
 - (3) 金型のシャットハイト
 - (4) 圧空圧力
 - (5) 圧空用エアークのエリア設定 } オプション

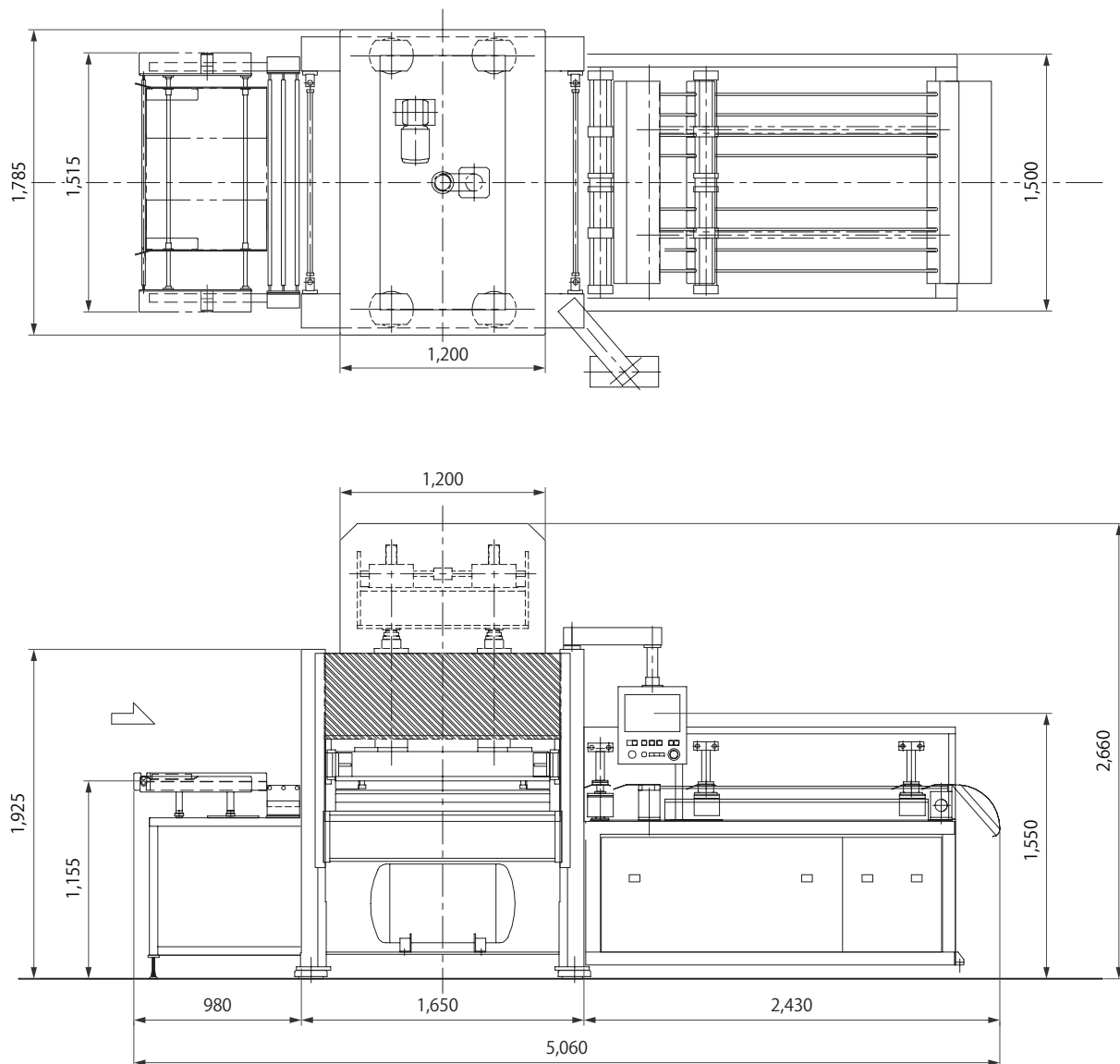
●省スペース

- 制御盤・操作盤共、全て機械本体に内蔵し、更に大容量の圧空配管もモジュール化して機械本体に内蔵。

●メンテナンス性の向上

- 機械本体側面の開口部を広げることにより、表面板の清掃・メンテナンスを容易にしました。
- 遠隔(電気系統)メンテナンスシステムを装備。万一の電気系統トラブルの際は、Webを介して弊社からの解決支援も可能です。

HPS-1100N型 全体外観図



標準仕様

原反材料	OPS、HIPS、A-PET等
成形方式	熱板による直接加熱圧空成形
成形面積	最小 600mm(巾) × 600mm(送り) 最大 1100mm(巾) × 1200mm(送り)
金型上下駆動	サーボモーター及びボールスクリューによるトルク駆動方式
成形圧力	60TON.f
機械重量	9TON
電源	87kW(90kVA)
作動エア	3500ℓ/min(5kg/cm ² 以上)


 株式会社 脇坂エンジニアリング **WAKITEC**
WAKISAKA ENGINEERING CO.,LTD.

本社・工場 〒578-0984 大阪府東大阪市菱江3丁目16番38号
 TEL (072) 965-6540 FAX (072) 965-6676
 URL <http://www.wakitec.co.jp> E-mail info@wakitec.co.jp