

WAKITEC

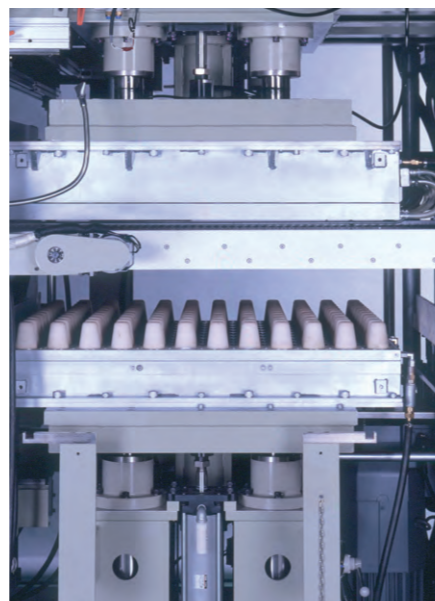
FORMING MACHINE

WFS-800,1000型

真空成形機

FSP-800A,1000A型

真空圧空成形機



中心成形方式の成形ゾーン

■製作型式シリーズ

- CFP-6型 成形・トリミング・インライン方式
小型高速真空圧空成形機
- WFS-800,1000型
金型上下、サーボモーター駆動方式
真空成形機
- FSP-800,1000型
金型上下、サーボモーター駆動方式
真空微圧空成形機
- FSP-800A,1000A型
金型上下、サーボモーター駆動方式
真空圧空成形機



株式会社 脇坂エンジニアリング **WAKITEC**
WAKISAKA ENGINEERING CO.,LTD.

本社・工場 〒578-0984 大阪府東大阪市菱江3丁目16番38号
TEL (072) 965-6540 FAX (072) 965-6676
URL <http://www.wakitec.co.jp> E-mail info@wakitec.co.jp

E-09-1000

株式会社 脇坂エンジニアリング **WAKITEC**
WAKISAKA ENGINEERING CO.,LTD.

WAKITECの高性能・高精度 シート用真空成形機

ランニングコストの大幅ダウン
段替時間大幅短縮
省スペースのニーズに対応



写真は、WFS-1000&WU-1000

**SUBSTANTIAL SAVINGS IN OPERATION COST
DRAMATIC REDUCTION IN MOLD CHANGING TIME
SPACE SAVING**

WAKITEC'S HIGH FUNCTION, HIGH PRECISION SHEET VACUUM THERMOFORMING MACHINE

特長

SPECIAL FEATURES

1.徹底した省エネと熱効率重視

- 中波長・赤外線ラジエーターヒーターの使用により、シートの内部まで均一に加熱し、しかもクイックレスポンス性に優れているため、立ち上がりが早いと共に、ヒーターの調整が早いサイクルで製品に反映されます。
- ヒーターはボックスタイプを採用、熱損失が少なく抜群の熱効率を発揮します。

Considerable energy savings and outstanding thermal efficiency

- The use of a medium wave infrared radiator enables the heat treatment to spread uniformly throughout the sheet. This also speeds up the manufacturing process.
- A box type heater minimizes heat loss, realizing outstanding heat efficiency.

2.高精度の成形構造

- 中心成形方式の採用により、金型上下機構に偏荷重がかからず、長期間使用しても安定した精度を保持します。
- 金型上下機構はサーボモーターとボールスクリューにより駆動され、停止位置もスピードも数値管理され、一旦設定された条件は確実に記憶、再生されます。

HIGH PRECISION MECHANISM FOR FORMING PRODUCTS

- Center molding method eliminates unbalanced load in mold feed lifting mechanism, maintaining precision after long use.
- The servo motor and ball screws operate the mold feed lifting mechanism, the data for the stopping position and speed are stored along with the setting conditions.

3.段替時間の大幅短縮

- 中心成形方式で金型位置決め装置により、再現性がよく、型交換が簡単です。
- 金型前後のシートクランプ機構は、自在設定方式で取替不要。

DRAMATIC REDUCTION IN MOLD CHANGING TIME

- Mold setting device with a center molding method realizes accurate reproduction and makes mold changing simple.
- Sheet clamp mechanism around the mold can be flexibly set and require no replacement.

4.省スペースタイプ

- 電装機器は操作盤も制御盤も全て機械内部に組込まれ、大巾な省スペースと共に金型交換等に支障をきたすことがありません。

SPACE SAVING DESIGN

- Other electrical devices, including an operating panel and a control panel are built into the machine which takes up little space and allows for smooth changing of molds.



中心成形方式の成形ゾーン

MOLDING ZONE WITH CENTER MOLDING METHOD

タッチパネル方式液晶画面による操作盤

- 金型上下停止位置・上下スピード・タイマー条件・ヒーター条件、全てこの操作盤で設定可能。
- 上記の設定条件はICカードもフロッピーも必要なく、ハード内で200種類の成形条件を記憶・再生でき、しかも各設定条件のプリントアウトも可能です。

Touch-screen LCD display

- All the settings for mold stopping position, timer and temperature can be done by simply touching the LCD display.
- Without using an IC card or floppy disc, all the data on the setting conditions can be saved onto a hard disc, which can store as many as 200 kinds of forming conditions and be printed out.



オプション

OPTION

丸刃走行式シャー装置・Shear machine
真空ポンプ・Vacuum pump

標準仕様

STANDARD SPECIFICATIONS

WFS-800,1000

| | | | |
|--------------------------------|------------------------|----------------------------------|------------|
| 有効型面積 Forming area | MAX | 1000mm(W)×1100mm(F)(800mm×900mm) | |
| | MIN | 600mm(W)×600mm(F)(500mm×500mm) | |
| 成形品最大高さ Max.Height of forms | 120mm | | |
| シート幅 Sheet width | 1050mm(Max)(850mm) | | |
| テーブル Table | ストローク Stroke | 上Upper | 220mm(Max) |
| | | 下Lower | 250mm(Max) |
| | オープンハイト Open height | 上Upper | 120~340mm |
| | | 下Lower | 120~370mm |
| ヒーター Heater | 上Upper | 63KW(53KW) | |
| | 下Lower | 50KW(32KW) | |

()内寸法はWFS-800